

Produktinformation

ELASTOSAL® PU 500

Plastikklebstoff transparent

Anwendung: Dauerelastische, hochfeste, ein- und zweikomponentige Verklebung von PVC und Polyurethan bei Förderbandverbindungen, Behälterauskleidungen, Verschleißschutzarbeiten u.a. sowie zur Verklebung verschiedener Kunststoffe, Gummi, Metall, Gewebe, Leder, Holz u.ä. mit- und untereinander. Durch Zugabe des Vernetzers ELASTOSAL® Härter RFE kann die Klebfestigkeit, die Beständigkeit gegen Wärme, Weichmacher und Feuchtigkeit sowie die Haftung deutlich verbessert werden.

Technische Daten:

Basis:	Polyurethan	Farbe:	farblos bis gelblich
Dichte:	0,85 g/cm ³	Viskosität:	ca. 2300 mPa s
Verdüner/Reiniger:	ELASTOSAL® Lösit MEK	Auftragsweise:	Pinsel, Spachtel
Verbrauch je Einstrich:	ca. 150-200 g/m ²	Ablüfzeit:	1 - 3 min
Topfzeit:	mindestens 2 h	Belastbar nach:	ca. 24 h
Vernetzer:	ELASTOSAL® Härter RFE	Endfestigkeit nach:	ca. 48 h
Feuergefährlichkeit:	leicht entzündbar	Lagerfähigkeit:	mindestens 12 Monate
Lagerbedingungen:	trocken, kühl, frostfrei, dicht verschlossen im Original- gebinde		

Verarbeitung:

1. Oberflächenvorbehandlung

Die zu verklebenden Flächen müssen sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Kunststoffe und Metalle mit Reinigungsmittel (z.B. **Lösit MEK**) abwaschen und abtrocknen lassen. Oberfläche je nach Möglichkeit leicht aufrauen. Raustaub vollständig entfernen.

Bei Metall zur weiteren Verbesserung der Haftung die Oberfläche mit dem **ELASTOSAL Metallprimer** einstreichen (Trockenzeit mind. 30 min).

2. Mischen (nur bei Zugabe des Vernetzers)

Mischungsverhältnis: ELASTOSAL® PU 500 : ELASTOSAL® Härter RFE = 100 : 5 Gewichtsanteile.

Die Gebrauchsdauer des Gemisches (Topfzeit) beträgt mindestens 2 Stunden bei geschlossenem Gebinde.

3. Auftrag, Trocknen und Fügen

Mindestens 2 Einstriche sind je nach Materialbeschaffenheit zu empfehlen. Tragen Sie eine dünne, gleichmäßige Schicht auf beide zu verklebenden Flächen auf.

Variante Wärmereaktivierung: Alle Einstriche gut trocknen lassen (1. Einstrich: 30 min, 2. Einstrich: 15 min). Dann Klebstoffschicht mittels Warmluftzufuhr (60-70°C) reaktivieren (Klebstofffilm wird glänzend und klebrig) und sofort fügen. Die Lagerzeit der getrockneten Einstriche vor der Reaktivierung sollte 5 Stunden nicht übersteigen. (Je länger die Wartezeit, desto schwieriger lässt sich der trockene Klebstofffilm reaktivieren).

Variante Nassverklebung: Den ersten Einstrich gut trocknen lassen (ca. 30 Minuten). Den letzten Einstrich kurz (ca. 1 - 3 min) trocknen lassen, dass er beim Fügen noch etwas feucht ist. Achtung: nur sehr kurze Kontaktklebezeit. Bei vollständiger Übertrocknung ist der Einstrich durch Wärmezufuhr reaktivierbar.

Fügeteile passgenau zusammenlegen und gegeneinander mit kräftigen Kontaktdruck (z.B. mittels Roller oder Hammer) fügen. Dabei ist es wichtig, dass die Klebeflächen vollständigen Kontakt zueinander haben.

Achtung: Der Klebstoff dickt bei Kälte (<10°C) ein, wird aber durch Erwärmung auf Raumtemperatur wieder gebrauchsfähig! Die günstigsten Verarbeitungsbedingungen liegen bei 15 - 25°C und 30 - 75 % relativer Luftfeuchte. Bei extremen Witterungsbedingungen, wie Kälte, Regen, Nebel, starke Sonneneinstrahlung u.ä. sind am Arbeitsort durch entsprechende Schutzmaßnahmen (z.B. zusätzlichen Überdachung, Warmluftzuführung) die notwendigen Verarbeitungsbedingungen zu schaffen. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde beachten! Sicherheitsdatenblatt anfordern!

Gebinde: Dose 300 g, Dose 650 g, Hobbock 4 kg, Hobbock 24 kg

Hinweis: Der Inhalt dieser Produktinformation ist das Ergebnis umfangreicher Forschungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrungen. Alle Angaben und Hinweise erfolgen nach bestem Wissen; sie stellen keine Eigenschaftszusicherung dar und befreien den Benutzer nicht von der eigenen Prüfung im Hinblick auf den speziellen Anwendungszweck durch praxisbezogene Versuche. Für die Beratung durch diese Produktinformation ist eine Haftung auf Schadensersatz, gleich welcher Art und welchen Rechtsanspruches, ausgeschlossen. Technische Änderungen im Rahmen der Produktentwicklung bleiben vorbehalten. Stand Juli 2024